

SCHEMA TECNICA

STYLE		5621	
SMALTO ANTICORROSIVO SATINATO			
INTERNO		LEGNO	
FERRO			
<i>DURATA SUPERIORE</i>		<i>OTTIMA PENNELLABILITA</i>	
<i>COLORI INALTERABILI</i>			
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	Prodotto lievemente tixotropico con eccellente dilatazione e pennellabilità, buon potere anticorrosivo ed ottima resa.		
CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – Schede tecniche"	Prodotto a base di resine alchidiche modificate, pigmenti anticorrosivi e cariche pregiate		
	Peso specifico	1,0 - 1,30 kg/L a 20°C secondo le tinte	
	Viscosità	Brookfield a 20° C = 5000-7000 cP.	
	Resa pratica	10-12 m ² /L per mano di prodotto	
	Aspetto del film	Satinato	
	Brillantezza	5 – 15 unità a 60° a secondo le tinte	
GAMMA COLORI	Bianco 101 – Nero 701; prodotto a tintometro Rovermix 2		
CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE	Attrezzatura	% diluizione in volume	Diluente
	Pennello	5	Dil. sint. 5690.033
	Rullo da smalti	5	Dil. sint. 5690.033
SISTEMA APPLICATIVO	MANUFATTI E SUPPORTI FERROSI, LEGNO Su supporti non verniciati applicare una – due mani di fondo specifico : su ferro ROVERCROMO , su legno SUPERBA. Procedere con l'applicazione di due mani di finitura STYLE. <i>Si consiglia di sovrapplicare l'antiruggine nell'arco delle 48 ore. Trascorso tale tempo è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.</i>		
ESSICCAZIONE	A 25° C e 65% U.R. : Asciutto in 4 o 6 ore La seconda mano dopo 24 ore		
AVVERTENZE	Teme il gelo. Non applicare a temperature inferiori a 5°C o superiori a 30°C.. Applicare in ambienti ben areati.		

CQ Rev 5 - gennaio 2012

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA