

SCHEMA TECNICA

MICOFER		Serie 5823	
SMALTO ANTICORROSIVO AD EFFETTO ANTICO			
ESTERNO	INTERNO	MANUFATTI E SUPPORTI FERROSI	
ALTO POTERE ANTICORROSIVO		GEL	NON COLA
DIRETTAMENTE SULLA RUGGINE		OTTIMA RESISTENZA ALLE INTEMPERIE	
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	E' uno smalto di finitura con elevato potere anticorrosivo e di adesione su supporti ferrosi. Si applica direttamente sulle superfici arrugginite, purché prive di frammenti di ruggine o vernici non aderenti. Non cola.		
CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE	Prodotto a base di resina alchidica e pigmenti lamellari (ossidi ferromicacei)		
	Peso specifico	1,5-1,6 kg/L a 20°C secondo le tinte	
	Viscosità	Prodotto tixotropico	
	Resa pratica	8-10 m ² /L per mano di prodotto	
	Brillantezza	5 +/- 3 a 60°	
	Aspetto del film	Tipo metallizzato, opaco	
GAMMA COLORI	Tinte di cartella in grana fine e grana grossa. Prodotto a tintometro Rovermix		
CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE	Attrezzatura	% diluizione in volume	Diluente
	Pennello	0 – 5	Dil. sint. 5690.033
	Pistola a spruzzo	5-10	Dil. sint. 5690.033
SISTEMA APPLICATIVO	MANUFATTI E SUPPORTI FERROSI Asportare eventuali scaglie di ruggine o vernice non aderenti. Carteggiare preesistenti verniciature. Sgrassare. Agitare e mescolare accuratamente il prodotto. Applicare 2 mani di MICOFER. <i>Si consiglia di sovrapplicare un eventuale antiruggine nell'arco delle 48 ore.</i> <i>Trascorso tale tempo è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.</i>		
ESSICCAZIONE	A 25° C e 65% U.R. : Fuori polvere 2-4 ore Asciutto in 12 ore. La seconda mano dopo 24 ore		
AVVERTENZE	Teme il gelo. Non applicare a temperature inferiori a 5°C o superiori a 30°C. Applicare in ambienti ben areati.		

CQ Rev 3 - settembre 2010

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA.