

SCHEMA TECNICA

MICOFER		Serie 5822	
SMALTO ANTICORROSIVO BRILLANTE			
ESTERNO	INTERNO	MANUFATTI E SUPPORTI FERROSI	
<i>ALTO POTERE ANTICORROSIVO</i>		<i>GEL</i>	<i>NON COLA</i>
<i>DIRETTAMENTE SULLA RUGGINE</i>		<i>OTTIMA RESISTENZA ALLE INTEMPERIE</i>	
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	E' uno smalto di finitura con elevato potere anticorrosivo e di adesione su supporti metallici. Si applica direttamente sulle superfici arrugginite, purché prive di frammenti di ruggine o vernici non aderenti. Non cola.		
CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – Schede tecniche"	Prodotto a base di resina alchidica e pigmenti pregiati.		
	Peso specifico	1-1,3 kg/L a 20°C secondo le tinte	
	Viscosità	Prodotto tixotropico	
	Resa pratica	12-14 m ² /L per mano di prodotto	
	Brillantezza	85 +/- 3 a 60°	
	Aspetto del film	Brillante (il nero anche satinato)	
GAMMA COLORI	Bianco 101 e tinte di cartella		
CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE	Attrezzatura	% diluizione in volume	Diluente
	Pennello	Pronto all'uso .	--
	Pistola a spruzzo	5-10	Dil. sint. 5690.033
SISTEMA APPLICATIVO	MANUFATTI E SUPPORTI FERROSI Asportare eventuali scaglie di ruggine o vernice non aderenti. Carteggiare preesistenti verniciature. Sgrassare. Applicare 2 mani di MICOFER. <i>Si consiglia di sovrapplicare un eventuale antiruggine nell'arco delle 48 ore.</i> <i>Trascorso tale tempo è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.</i>		
ESSICCAZIONE	A 25° C e 65% U.R. : Fuori polvere 2-4 ore Asciutto in 12 ore. La seconda mano dopo 24 ore		
AVVERTENZE	Teme il gelo. Non applicare a temperature inferiori a 5°C o superiori a 30°C. Applicare in ambienti ben areati		

CQ Rev 3 - settembre 2010

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA